



IL CIVICO CORPO MUSICALE DI GANDINO  
IN COLLABORAZIONE CON L'AMMINISTRAZIONE COMUNALE  
SONO LIETI DI PRESENTARE IL

# CONCERTO *di* NATALE

21 DICEMBRE 2025 - 21:00

CINEMA TEATRO LOVERINI DI GANDINO

*Dirige Peter Zani*

CON LA PARTECIPAZIONE DELLE BALLERINE DELLA SCUOLA  
DI DANZA "FUORI DI DANZA" DI LIDIA SALVATONI

BUONE FESTE!